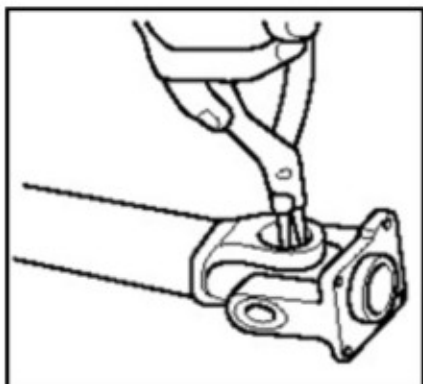
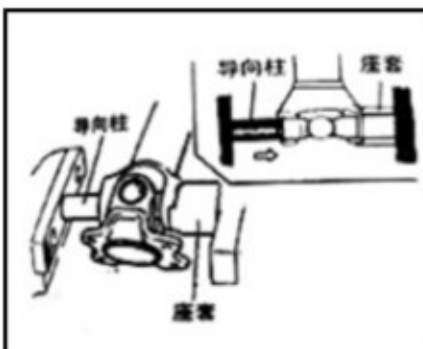


22.06 传动轴总成



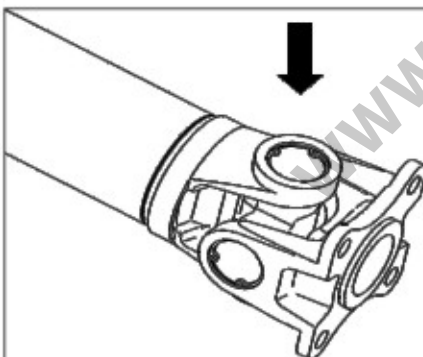
1 拆卸

1. 拆卸传动轴总成。
2. 使用卡簧钳，拆下弹性挡圈。



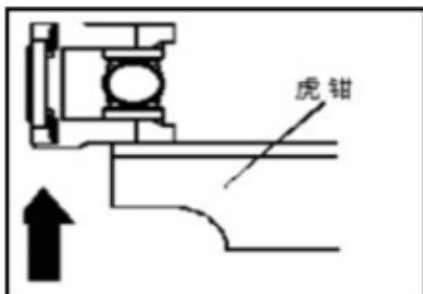
3. 使用工具把十字轴的轴承座圈从轴叉座圈内顶出 3~4 毫米。

特别注意事项：在顶出十字轴轴承座圈之前，应在轴承座圈和轴叉座圈之间涂抹渗透性润滑剂。

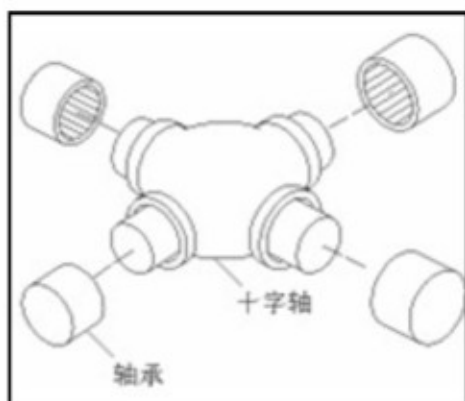


4. 用虎钳夹住轴承座圈，然后用榔头敲击轴管叉，拆除轴承座圈。

5. 重复步骤 3、4，用同样的方法取出另一侧的轴承座圈。



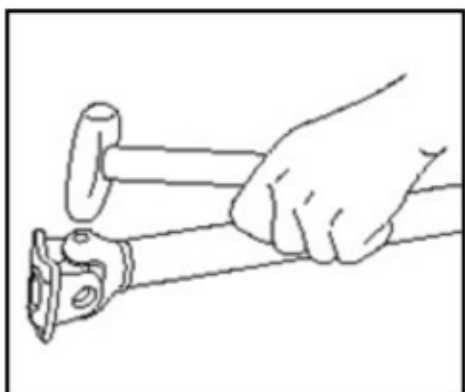
6. 拆卸凸缘叉。用步骤 3、4 的方法顶出凸缘叉端的轴承座圈，然后用虎钳夹住轴承座圈，敲击凸缘叉，取出座圈。再用同样的方法取出另一侧轴承座圈。



2 安装

1. 给十字轴轴承座圈涂抹 7022 汽车高级润滑脂或锂基高级润滑脂。

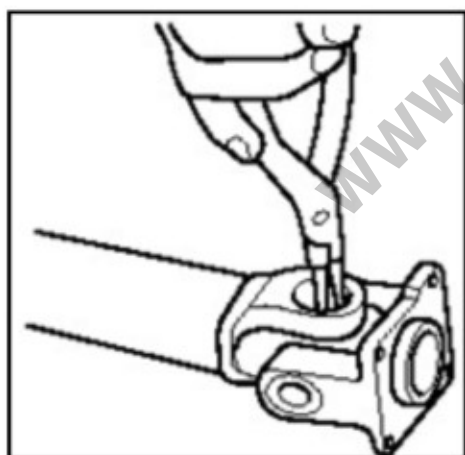
特别注意事项：重新组装时，一定要使用新的卡环、十字轴和轴承，拆下的卡环、十字轴和轴承请勿再次使用。



2. 把轴承座圈插入传动轴轴管叉内，用榔头敲击，直到它与叉面平齐为止。同时应把十字轴插入轴承座圈内，防止轴承座圈内的滚针掉出。

3. 把相对侧的另一轴承座圈插入轴管叉内，用榔头敲击，直到它与轴叉内部卡簧槽侧面平齐为止。

特别注意事项：敲入轴承座圈时，为避免损坏万向节轴叉，应在轴承座圈上放一块金属板。



4. 按照相同的方法，将十字轴轴承座圈安装到凸缘叉内。

5. 在轴叉和凸缘叉的叉孔装上适当厚度(间隙为 0~0.06 毫米)的弹性挡圈固定。

6. 安装传动轴总成。

7. 降下车